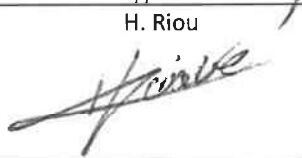


	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 1/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

SOMMAIRE	SOMMAIRE
1) OBJET 2) DOMAINE D'APPLICATION 3) MISE EN ŒUVRE 4) RESPONSABILITE DE LA DIRECTION 5) SYSTEME QUALITE 6) REVUE DE CONTRAT 7) MAITRISE DES DOCUMENTS 8) ACHATS 9) PRODUITS FOURNIS PAR LA DIVISION FOUNDRY 10) IDENTIFICATION ET TRACABILITE 11) MAÎTRISE DES PROCESSUS DE FABRICATION 12) MAITRISE DES CHANGEMENTS 13) CONTRÔLE ET ESSAIS 14) MAITRISE DES EQUIPEMENTS DE CONTRÔLE, DE MESURE ET D'ESSAIS 15) ETAT DE CONTRÔLES ET ESSAIS 16) MAÎTRISE DU PRODUIT NON CONFORME 17) ACTIONS CORRECTIVES 18) AUDITS 19) MANUTENTION, STOCKAGE, CONDITIONNEMENT, PRESERVATION ET LIVRAISON 19.1) Manutention, stockage et préservation 19.2) Documents de livraison 19.3) Exigences supplémentaires 19.4) Maîtrise des enregistrements 19.5) Retard de livraison 20) PROTECTION DES INFORMATIONS	1) PURPOSE 2) SCOPE 3) REFERENCE DOCUMENTS 4) MANAGEMENT RESPONSABILITY 5) QUALITY SYSTEM 6) CONTRACT REVIEW 7) DOCUMENTATION MANAGEMENT 8) PURCHASE 9) FURNITURE PROVIDED BY FOUNDRY DIVISION 10) IDENTIFICATION AND TRACEABILITY 11) MANUFACTURING PROCESSES MANAGEMENT 12) CHANGE MANAGEMENT 13) TEST AND INSPECTION 14) INSPECTION, MEASUREMENT AND TESTING EQUIPMENTS MANAGEMENT 15) TEST AND INSPECTION STATUS 16) NON-CONFORMING PRODUCT MANAGEMENT 17) CORRECTIVE ACTIONS 18) AUDITS 19) HANDLING, STORAGE, PACKAGING, PRESERVATION AND DELIVERY 19.1) Handling, storage and preservation 19.2) Delivery documentation 19.3) Additional requirements 19.4) Records management 19.5) Late delivery 20) DATA PROTECTION

Mise en application le	Rédacteur	Approbation
	<i>Redactor</i> I. Joantauzy	<i>Approval</i> H. Riou
11/06/2025		

Ce document est la propriété du groupe Nexteam. Il ne peut être reproduit, copié ou transmis, même partiellement, par écrit ou oralement, sans accord écrit.

This document is the property of Nexteam Group. It cannot be reproduced, copied, or transmitted, even in part, in written or verbally, without written agreement.

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 2/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

1) OBJET

Cette procédure définit les exigences qualité applicables aux prestataires externes de la Division Foundry du Groupe Nexteam.

2) DOMAINE D'APPLICATION

Elle constitue une obligation contractuelle pour chaque commande et contrat.

Des exigences particulières, complémentaires à cette procédure, peuvent être indiquées sur les documents d'achat. Ceux-ci peuvent prendre en considération les notions de commande fermée (commande ponctuelle) et commande ouverte.

Par l'acceptation de la commande, le prestataire externe s'engage à respecter les clauses définies dans ce document.

3) MISE EN ŒUVRE

La diffusion de ce document sur le site Internet du Groupe Nexteam est de la Responsabilité de la Division Foundry.

Il est ensuite de la Responsabilité du Prestataire externe de vérifier régulièrement la mise à jour du site pour mettre en oeuvre la dernière version disponible.

4) RESPONSABILITE DE LA DIRECTION

Le prestataire externe doit informer la Division Foundry de toute évolution importante au sein de son organisation (changement de propriétaire, de site, d'une personne clé de l'organisation...).

Lorsque qu'il a connaissance d'une obsolescence sur les produits nécessaires au bon déroulement de la commande, le prestataire externe doit immédiatement prévenir le service achat de l'usine de la Division Foundry émettrice de la commande afin de définir le plan d'action adéquat en collaboration avec les services concernés.

1) PURPOSE

This procedure defines the quality requirements applicable to external providers of Foundry Division of Nexteam Group.

2) SCOPE

It is a contractual obligation for each order and contract.

Specific requirements, additional to this procedure, can be indicated in the purchase documentation. They can include notions of closed orders (punctual order) and open orders.

By accepting the order, the external provider commits to respecting the clauses defined in this document.

3) IMPLEMENTATION

The diffusion of this document on the website of Nexteam Group is under the responsibility of Foundry Division.

The external provider is responsible for checking periodically the update of the website to implement the latest available version.

4) MANAGEMENT RESPONSIBILITY

The external provider commits to informing Foundry Division of each important change in its organization (owner changer, site, key person of the organization...).

When he finds out an obsolescence on the necessary products for a good proceedings of the order, the external provider shall immediately warn the purchasing department of the Foundry Division site issuing the order to define the appropriate action plan in collaboration with the involved departments.

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 3/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

Le Prestataire externe s'engage à mettre en œuvre toute les actions nécessaires pour assurer la conformité du produit ou service livré notamment en sensibilisant à l'importance d'un comportement éthique et à la lutte contre la contrefaçon toujours avec l'objectif d'assurer la sécurité du produit final.

5) SYSTEME QUALITE

Le prestataire externe doit mettre en œuvre les moyens adaptés aux produits concernés par la commande afin d'assurer à la Division Foundry que le produit livré sera conforme aux exigences contractuelles (y inclus lors des transferts d'activité).

Le prestataire externe a obligation vis-à-vis de la Division Foundry de livrer des produits conformes aux exigences techniques et aux clauses stipulées sur la commande, dans le périmètre défini à la qualification si exigée, et dans les délais convenus à la commande.

Le prestataire externe doit permettre aux représentants de la Division Foundry l'accès à ses installations et à ses documents et mettre à leur disposition les moyens nécessaires pour mener les actions de surveillance. Le prestataire externe et Nexteam doivent gérer toute restriction au droit d'accès aux installations du fournisseur.

Indépendamment de la surveillance de la Division Foundry, le prestataire externe est également susceptible d'être soumis à la surveillance des services officiels militaires et civils ainsi que des clients de la Division Foundry en fonction de la nature des produits ou prestations commandées.

The external provider commits to implementing all the necessary actions to ensure the conformity of the product or service delivered especially by raising awareness on the importance of an ethic behavior and fighting against counterfeit parts, keeping the objective of ensuring the final product safety.

5) QUALITY SYSTEM

The external provider shall implement all the means adapted to the product involved in the order to ensure Foundry Division that the delivered product will be conforming to the contractual requirements (including in case of work transfer).

The external provider has obligation regarding Foundry Division to deliver products conforming to the technical requirements and the clauses stipulated in the order, within the scope defined at the qualification if required, and within the delays agreed in the order.

The external provider shall permit the Foundry Division representatives to access its facilities and its documentation, and provide all the means necessary to the surveillance actions. The supplier and the organization to deal with any restrictions to right of access to the supplier's facility.

Independantly of the Foundry Division surveillance, the external provider can also be subject to official civilian and military authorities surveillance, as well as Foundry Division customers, depending on the type of product or service ordered.

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 4/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

Les prestataires externes de 1^{er} ou de 2^{ème} degré de procédés spéciaux intervenant sur des produits aéronautiques pour lesquels cette exigence est applicable devront avoir la certification EN9100 et l'accréditation Nadcap du procédé correspondant (traitements thermiques, ressuage, radiographie, soudure et processus chimiques). Dans ce cas, cela sera notifié par la Division Foundry, mais est de toute manière préconisé.

De plus, le prestataire externe est encouragé à mettre en œuvre une politique de santé, sécurité et environnement.

6) REVUE DE CONTRAT

Le prestataire externe a l'entière responsabilité de la qualité de la fourniture livrée aux usines de la Division Foundry, il doit donc :

- faire l'inventaire des moyens à mettre en place et vérifier l'aptitude de ces moyens à répondre à nos exigences exprimées dans la commande,
- fournir un planning projet si demandé à la commande
- réclamer à l'interlocuteur au sein des usines de la Division Foundry, chargé de suivre l'affaire et la fourniture, les éclaircissements nécessaires à la compréhension et à la portée de ces exigences,
- avertir la Division Foundry, avant acceptation de la commande, en cas d'impossibilité de satisfaire certaines exigences.
- si demandé par le service Achats de la Division Foundry, un accusé de réception de commande devra être fourni.

The external providers of 1st or 2nd degree of special processes intervening on product for aeronautics, for which the requirement is applicable, shall maintain EN9100 and Nadcap accreditation for the corresponding process (heat treatment, penetrant testing/FPI, x-ray, welding and chemical processes). In this case, it will be notified by Foundry Division, but is in all cases recommended.

In addition, the external provider is recommended to implement health and safety policy.

6) CONTRACT REVIEW

The external provider is completely responsible of the quality of the furniture delivered to the factories of Foundry Division, so it shall :

- identify all the means to implement and check their capability to comply to the requirements stipulated in the order
- supply a project schedule if required in the order
- claim to the Foundry Division interlocutor, responsible for this affair management and the furniture, the clarification necessary to the understanding and the scope of the requirements.
- Warn Foundry Division, before acceptance of the order, in case of impossibility to satisfy any requirement.
- If required by the purchasing department of Foundry Division, an acknowledgment of receipt of the order shall be provided.

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 5/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

7) MAÎTRISE DES DOCUMENTS

Le prestataire externe doit s'assurer qu'il est en possession de tous les documents nécessaires (plans, fiche d'essais, cahier des charges...) à la prestation et qu'ils sont à l'édition en vigueur. Dans le cas contraire, il doit avertir le service émetteur de la Division Foundry pour demander leur mise à jour.

Le prestataire externe doit se procurer les documents qui n'émanent pas de la Division Foundry nécessaires à la réalisation de la commande, directement auprès des organismes émetteurs de ces documents.

8) ACHATS

Le prestataire externe doit prévenir tout risque de contrefaçon : copie non autorisée, pièce de substitution, ou une pièce modifiée par exemple (pièce, composant) sciemment présenté comme étant une pièce spécifiée d'origine provenant d'un fabricant concepteur ou autorisé (exemple, fausse identification de marquage ou étiquetage, classe inexacte, faux numéro de série, documentation ou caractéristique de performance falsifiée).

Le prestataire externe reste responsable de la maîtrise qualité de ses achats.

9) PRODUITS FOURNIS PAR LA DIVISION FOUNDRY

La Division Foundry se réserve le droit de remettre au prestataire externe tout ou partie des approvisionnements nécessaires à la réalisation de la commande.

Ces approvisionnements restent la propriété de la Division Foundry, aussi le prestataire externe s'engage à utiliser ces approvisionnements uniquement pour la réalisation de la commande et s'interdit de les utiliser pour d'autres applications que celles qui ont été prévues. Il devra informer le service Achats de la Division Foundry en cas d'usure ou détérioration.

7) DOCUMENTATION MANAGEMENT

The external provider shall ensure that it has all the documentation (drawings, test sheets, specifications...) necessary to the service and at the applicable revision. If it is not the case, it shall warn the Foundry Division department issuing these documents and ask for an update.

The external provider shall get all the documentation not coming from Foundry Division necessary to the service, directly from the issuing organizations.

8) PURCHASE

The external provider shall prevent all counterfeiting risks : unauthorized copies, substitution parts, or modified parts for example (part, component) deliberately introduced as an original manufactured part coming from an authorized manufacturer or designer (for example, fake marking or labelling identification, false class, fake serial number, counterfeited documentation or performance feature).

The external provider remains responsible for its purchase management.

9) FURNITURES PROVIDED BY FOUNDRY DIVISION

Foundry Division can provide to the external provider all or part of the supplies necessary to the service.

These supplies remains the property of Foundry Division, so the external provider commits to using these supplies only to the service achievement and refrains from using them for other applications than the predicted ones. It shall inform the purchasing department of Foundry Division in case of wear.

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 6/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

La conformité du produit final (outillages, documents de fabrication, moyens de contrôle...) reste sous la responsabilité du prestataire.

10) IDENTIFICATION ET TRAÇABILITE

Le prestataire externe doit mettre en place un système assurant la traçabilité du matériel comprenant quelque soit le cas :

- Une identification par marquage des produits et de leur conditionnement conformément au cahier des charges si requis,
- Un enregistrement permettant d'avoir une corrélation permanente entre les éléments fabriqués et les documents applicables, conformément au cahier des charges si requis.

Dans le cas de la fourniture de matériel quelqu'il soit, le prestataire externe devra fournir le certificat de conformité d'origine du matériel émis par l'élaborateur ou le fournisseur d'origine.

11) MAÎTRISE DES PROCESSUS DE FABRICATION

Toute évolution concernant une modification du dossier de réalisation doit faire l'objet d'une acceptation de la part des services Process et Qualité de la Division Foundry de l'usine concernée.

Les procédés spéciaux mis en œuvre doivent être identifiés et, à défaut d'accréditation Nadcap, qualifiés par le service Qualité de la Division Foundry ou de l'usine concernée.

Les opérations de contrôles non destructifs doivent être conduites par du personnel qualifié (EN4179 ou NAS410) pour les pièces aéronautiques ou défense, ou conditions définies en accord avec le service Qualité de la Division Foundry ou de l'usine concernée.

The conformity of the final product (tooling, manufacturing documentation, control means...) remains under the external provider.

10) IDENTIFICATION AND TRACEABILITY

External provider shall implement a system ensuring the traceability of the material including in all cases :

- An identification by marking on the product and its packaging, compliant with specification if required
- Records permitting a permanent correlation between the manufactured elements and the applicable documents, compliant with specification if required

In case of material furniture, whatever it is, external provider shall supply the original certificate of conformity of the material issued by the producer or the original supplier.

11) MANUFACTURING PROCESSES MANAGEMENT

All modifications of manufacturing process shall be accepted by Process or Quality department of the involved Foundry Division factory.

Special processes carried out shall be identified and, if no Nadcap accreditation is held, qualified by Quality department of the involved Foundry Division factory.

Non Destructive Testing operations shall be carried out by qualified personnel (EN4179 or NAS410) for aeronautics or defense parts, or defined conditions in accordance with the Quality department of the involved Foundry Division factory.

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 7/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

L'utilisation de techniques statistiques pour la maîtrise des procédés est encouragée. 12) MAITRISE DES CHANGEMENTS Le fournisseur doit informer l'organisation de tout changement significatif dans le système de gestion de la qualité ou dans les opérations commerciales. Le fournisseur doit se conformer aux exigences spécifiques de Nexteam en matière de contrôle du transfert de travail. 13) CONTROLE ET ESSAIS Le prestataire externe doit mettre en œuvre tous les contrôles et essais nécessaires pour garantir la conformité du produit livré. 14) MAÎTRISE DES EQUIPEMENTS DE CÔNTRÔLE, DE MESURE ET D'ESSAIS Tous les équipements de contrôle, de mesure et d'essais susceptibles d'affecter la qualité du produit doivent être identifiés et vérifiés avant leur mise en œuvre et périodiquement. 15) ETAT DES CONTRÔLES ET ESSAIS Le prestataire externe doit gérer les marques de contrôle de son personnel.	The use of statistical process control for management of processes is recommended. 12) CHANGE MANAGEMENT The supplier shall inform the organization of any significant changes in the quality management system or in business operations. The supplier shall comply with Nexteam's specific work transfer control requirements. 13) TEST AND INSPECTION External provider shall implement all the necessary tests and inspections to guarantee the conformity of the delivered product. 14) INSPECTION, MEASUREMENT AND TESTING EQUIPMENTS MANAGEMENT All inspection, measurement and testing equipments which can affect the product quality shall be identified and inspected before their implementation and then periodically. 15) TESTS AND INSPECTIONS STATUS External provider shall manage all the inspection stamps of its personnel.
--	---

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 8/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

16) MAÎTRISE DU PRODUIT NON CONFORME

Les produits non conformes détectés par la Division Foundry font l'objet d'une Fiche d'anomalie décrivant la non conformité (ou Rapport de Contrôle de Fourniture Extérieure ou RCFE), d'un retour chez le prestataire externe du produit défectueux selon les cas. Le prestataire doit à réception du RCFE déterminer les causes racines et proposer des actions correctives. L'efficacité des actions correctives sera ensuite évaluée par le service Qualité de la division Fonderie Les coûts éventuels seront affectés par le service Achats de l'usine concernée de la Division Foundry.

Les non conformités constatées par le prestataire externe pourront dans un cadre exceptionnel faire l'objet d'une demande d'accord préalable auprès du service Achats en accord avec le service Qualité de l'usine concernée.

17) ACTIONS CORRECTIVES

Le prestataire externe s'engage à mettre en place des actions correctives dans les délais définis en accord avec la Division Foundry dans le cas de non conformités détectées (qualité ou délai).

18) AUDITS

Des audits périodiques pourront être réalisés chez les prestataires externes selon le plan d'audit de la division fonderie.

Les rapports d'audits seront envoyés au prestataires externes concernés. En cas de non-conformités, le prestataire externe s'engage à mettre en place le plan d'actions dans les délais définis en accord avec la Division Foundry.

16) NON CONFORMING PRODUCT MANAGEMENT

Non conforming product detected by Foundry Division are subject to a Non conformance report describing the non conformance (or Inspection report of external furniture or RCFE), and to a reshipment of the defective product depending on the case. Upon receipt of the RCFE, the external provider shall determine the root causes and propose corrective actions. The effectiveness of the corrective actions implemented will be evaluated by the Quality department of the Foundry Division. The potential costs will be affected by Purchasing department of the involved Foundry Division factory.

Non conformances spotted by the external provider could be, in specific cases, subject to a preliminary acceptance request to the Purchase department, in accordance with the Quality department, of the involved factory.

17) CORRECTIVE ACTIONS

In case of detected non conformances (quality or delays), external provider commits to implementing corrective actions within the defined delays in accordance with Foundry Division.

18)AUDITS

Periodic audits may be conducted at external external providers in accordance with the Foundry Division's audit plan.

Audit reports will be sent to the relevant external external providers. In the event of non-compliance, the external service provider undertakes to implement the action plan within the timeframes agreed upon with the Foundry Division.

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 9/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

19) MANUTENTION, STOCKAGE, CONDITIONNEMENT, PRESERVATION ET LIVRAISON

19.1. Manutention, stockage, préservation

Le prestataire externe doit prendre les dispositions pour assurer la protection de la qualité du produit durant toutes les opérations, y compris celles de transport et de livraison à l'adresse spécifiée.

Le fournisseur doit établir et maintenir un programme efficace de prévention des FOD.

Le prestataire externe doit planifier, mettre en œuvre et contrôler les processus de prévention des pièces contrefaites, le cas échéant. Il doit s'assurer que le processus de prévention des pièces contrefaites comprend un mécanisme permettant de signaler les pièces contrefaites au représentant des achats de Nexteam Arudy Foundry dans les 3 jours ouvrables suivant leur confirmation.

19.2 Documents de livraison

Tout produit devra être livré avec un bordereau de livraison valant pour déclaration de conformité sauf si une déclaration particulière est demandée à la commande ou dans le cahier des charges (telles que les opérations spécifiques d'usinages, procédés spéciaux...).

19.3 Exigences supplémentaires

Les prestataires externes autorisés par le service Achats et le service Qualité, réalisant les opérations appelées en Fiche de Déroulé Opérateur ou FDO (sciage, ébarbage, de sablage, de réparation par soudure...) pourront attester de la conformité de la prestation par signature des FDO.

19) HANDLING, STORAGE, PACKAGING, PRESERVATION AND DELIVERY

19.1. Handling, storage, preservation

External provider shall get organized to ensure protection of product quality during all operations, including transport and delivery to the specified location.

The supplier shall establish and maintain an effective FOD prevention program.

The supplier shall plan, implement, and control counterfeit part prevention processes, as applicable. The supplier shall ensure that the counterfeit part prevention process includes a mechanism for reporting counterfeit parts to Nexteam Arudy Foundry's purchasing representative within 3 working days of it being confirmed.

19.2 Delivery documentation

All products shall be delivered with a delivery note which is considered as conformity declaration except if a specific declaration is required in the order or in the specification (as specific machining operations, special processes...).

19.3 Additional requirements

External providers, authorized by Purchasing and Quality departments, carrying the operations included in the router or "Fiche de Déroulé Opérateur (FDO)" in French, (sawing, fettling, sand blasting, salvage welding...) can attest conformity of the operation by signing the routers (FDO).

	Exigences qualité applicables aux prestataires externes <i>Quality requirements for external providers</i>	Référence document : PRP007		
		Indice Issue	5	Page : 10/11
Export classification	Non applicable / Not applicable			

Dans le cas des prestations d'usinage, de perçage des locatings ou de procédés spéciaux, la déclaration de conformité est obligatoire en plus du remplissage de la Fiche de Déroulé Opérateur (FDO).

19.4 Maîtrise des enregistrements

Les enregistrements relatifs aux fournitures ou prestations réalisées pour les usines de la Division Foundry, doivent être archivés de telle façon qu'ils restent disponibles, lisibles et identifiables.

Ces enregistrements doivent être conservés suivant des durées d'archivages compatibles avec celles en vigueur dans le monde aéronautique à savoir la durée de vie programme.

19.5 Retard de livraison

En cas de retard de livraison récurrent, le prestataire externe devra en collaboration avec le service Achats déterminer la cause racine et mettre en place les actions afin de rétablir les livraisons dans les délais.

20) PROTECTION DES INFORMATIONS

Le prestataire externe a un devoir de réserve, il ne doit pas divulguer à des tiers des informations pouvant être la propriété de la Division Foundry ou de ses clients. De plus, la Division Foundry peut exiger la signature d'un engagement de confidentialité (NDA).

For machining, drilling of locating, or special process services, a declaration of conformity is mandatory in addition to filling the "Fiche de Déroulé Opérateur" (FDO).

19.4 Records management

Records related to furnitures or services for the factories of Foundry Division, shall be archived in order to stay available, readable and identifiable.

These records shall be kept for length compatible with the applicable requirements in aeronautics, that is to say program duration.

19.5 Late delivery

In case of recurring delivery delays, the external provider shall, in collaboration with the Purchasing department, determine the root cause and implement actions in order to restore on-time deliveries.

20) INFORMATION PROTECTION

External provider has a duty of confidentiality, it shall not reveal to third party information that could be Foundry Division or its customers property. In addition, Foundry Division can require signature of a Non disclosure agreement (NDA).

Indice <i>Revision</i>	Objet de la modification <i>Alteration topic</i>
SI	Création du document par F. Domecq-Orteig le 04/04/2017.
1	Mise à jour du document par F. Domecq-Orteig le 10/10/2017 : - Mise à jour de la numérotation - §3 Introduction de la diffusion via le site internet - §4 Modification de la formulation et ajout du paragraphe sur le comportement éthique - §7 : Ajout de l'exigence de prévenir le service émetteur - §8 : Modification de la formulation - §9 : Modification des responsabilités - §15 : Précision des responsabilités - §17.3 : Modification de la formulation - §17.4 : Ajout du paragraphe sur la maîtrise des enregistrements
2	Mise à jour du document par F. Domecq-Orteig le 15/12/2022 : - Le Pôle Fonderie Ventana devient la Division Foundry de Nexteam - Mise à jour logo et trame - Para. 10 : Ajout de l'exigence de la fourniture du certificat d'origine. - Para. 15 : Reformulation - Para. 17.3 : Clarification du mot FDO / Fiche de Déroulé Opérateur + ajout validation Qualité
3	Mise à jour du document par I. JOANTAUZY le 25/03/2025 : - §15 : Ajout précision remplissage RCFE - §17 : Création du paragraphe audits et renumérotation des paragraphes suivants - §18.5 : Création du paragraphe retard de livraison
4	Mise à jour du document par S. Rodriguez/I. Joantauzy le 15/05/2025 en accord avec AS13100 §8.4.2.1 : -§19.1, ajout du cas des FOD et des pièces contrefaites -§5, ajout de la gestion des restriction des droits d'accès -§5, ajout du cas des transferts de charge -§12, ajout du chapitre 12 Maitrise des changements et renumérotation des chapitres suivants
5	Mise à jour du document par I. Joantauzy le 06/06/2025 suite à l'écart REC-25-1043 de l'audit Rolls-Royce : -§19.3, les déclarations de conformité sont obligatoires dans certains cas.

